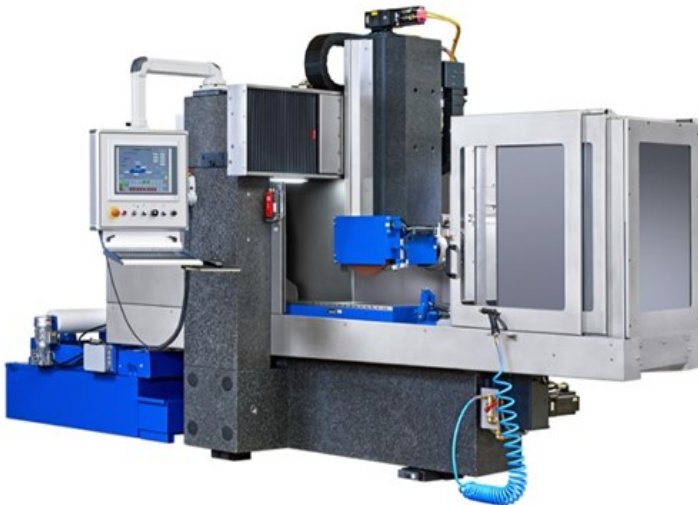




# STÖCKEL

Ihr Partner mit Schliff

## Flach- und Profilschleifmaschinen



### FD-Portalschleifmaschine

Hochpräzise Portal-Schleifmaschine mit optimaler Raumnutzung im kleinen Format. Diese Baureihe wurde für den Standardschleifbereich von 600 x 400mm bis hin zu 3000 x 1500mm konzipiert (Sonderabmessungen auf Anfrage). Durch die Portalbauweise sind alle Schleifkräfte auf ein Minimum reduziert. Die Außenmaße der Maschine sind nicht größer als bei einer Standard Flachsleifmaschine.





## FLS Fahrständerbauweise bis 800mm Schleifbreite

Basis der Maschine bildet das in T-Form aufgebaute Maschinenbett und die Schleifsäule, die aus Naturhartgestein gefertigt sind. Querachse und Tischachse können wahlweise mit Gleit- oder auch Linearführungen ausgerüstet werden. In der Senkrechtachse kommen Linearführungen zum Einsatz. Die hohe Positioniergenauigkeit der Achsen wird durch AC-Servomotoren in Verbindung mit Kugelgewindetrieben erreicht. Die FLS bieten wir ab einem Schleifbereich 1000 x 600mm aufwärts an.

## FSG Profilschleifmaschine bis 1200 x 400mm

Das Maschinenbett ist aus Granit gefertigt. Damit ist eine hohe Temperaturstabilität und gute Dämpfungseigenschaften bei einem spezifischen Gewicht ähnlich, dem von Aluminium gewährleistet. Der Schaltschrank ist auf der rechten Seite fest installiert. Daraus ergibt sich ein äußerst platzsparendes Maschinen-konzept, welches ebenfalls eine einfache Inbetriebnahme und Wartung ermöglicht. Der Betriebsstoffbedarf von ca. 10 Liter Schmiermittel pro Jahr rundet in Zeiten hoher Energiekosten die Wirtschaftlichkeit der Maschine ab.



## FL Baureihe

Fahrständerbauweise von 1000 x 500mm bis 1500 x 600mm .

Zubehör zur Grundausstattung: Elektrogeradenabrichter, Klappabrichter oder Schwenkabrichter, sowie Drehzahlregelung, Filtersysteme, Auswuchtsysteme etc. Folgende Steuerungen stehen zur Auswahl: ST-2, NC-T oder Siemens CNC 840DSL .

## FX-Baureihe

Kompakte Schleifmaschine in Gusskonstruktion, Schleifbereich von 450 x 250mm bis 800 x 500mm .

Längs- und Querachse als Kreuztisch mit Rollenführung, Tischachse hydraulisch in V-Flachbahn.

Grundausstattung: Stellelemente, Magnetplatte, Haftkraftregelung, Entmagnetisierung, Digitalanzeige und Zustellautomatik in der Senkrechtachse sowie ein Permanent-Magnetfilter und eine Schleifscheibenaufnahme inkl. Schleifscheibe





## ST-2 Steuerung



ST-2 Steuerung aufgebaut als Ablaufsteuerung mit herkömmlichen, allgemein bekannten Standardprogrammen wie Pendelschleifen und Einstechschleifen · Sonderprogramme wie Mehrfacheinstich oder spezielle kundenspezifische Sonderprogramme mit Sonderzyklen auf Wunsch · Verrechnung der automatischen Kompensation des Abrichtbetrages in den Koordinaten und der optionalen Drehzahlregelung · Features wie diverse Abrichtoptionen mit Hubzähler in verschiedenen Varianten, wählbare Optionen im Bereich der Magnetsteuerungen, Haftkraft und Kühlmittelsteuerung.

WinWOP steht für:

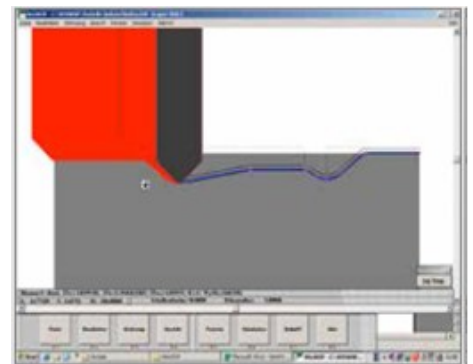
**Werkstatt orientiertes** Programmiersystem, das unter dem am meisten verbreiteten Betriebssystem „Windows“ läuft. Doch WinWOP ist nicht nur ein Programm, WinWOP ist ein Konzept mit System.

- Einfachste menügeführte Bedienoberfläche
- Bedienung mit und ohne Maus voll unterstützt
- Beim Schleifen wird für die Abrichtgeometrie eine automatische Schwenkwinkelberechnung mit Kollisionsprüfung durchgeführt
- Alle Verfahrbewegungen des Profiliervorgangs können am Bildschirm mit dem realen Profilierwerkzeug dynamisch simuliert werden
- Übernahme von Konturdaten durch DXF-File möglich
- Integrierter Kontureditor für häufig auftretende Profile
- Erstellung komplexer Geometrien in wenigen Minuten
- Komplett Geometrien werden auf einfachste Art und Weise durch eine minimale Anzahl von Eingaben erstellt
- Alle Verfahrwege und Winkelstellungen werden sofort automatisch berechnet

## NC-T-Steuerpult



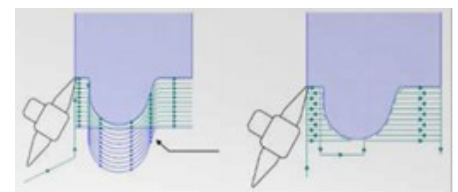
Basierend auf allen Programmfeatures der ST-2 Steuerung mit großem bedienerfreundlichen Touchpanel · neben Einzelprogrammbearbeitung komplette Werkstückbearbeitung möglich durch Zyklenverkettungen einzelner Schleifprogramme · Grundmodul für einfache Schrägen und Radieninterpolation · Zusatz-Baustein Achsinterpolation zum Profilieren der Schleifscheibe mit entsprechender Hardware · Einsatz des Programmier- und Profiliermoduls WinWop



## Siemens 840DSL



Einfaches Handling bei aller Komplexität und den Möglichkeiten dieser Steuerung · bewährte Struktur für einfache Bedienung bei hohem Programmierkomfort · lässt bei komplexen Profilvorgängen und Arbeitszyklen mit höchsten Genauigkeiten und Auflösungen in Bereichen von Highend-Lösungen keine Wünsche offen



Beispiel: Vorprofilieren (erstmaliges Profilieren) Soll ein Profil in eine neue Scheibe eingebracht werden, ist die effizientere Methode, die Kontur auf sogenannte Taschen zu untersuchen und diese – ohne von der Scheibe abzuheben – auszuräumen. Hierdurch werden durch WinWOP Zeiteinsparungen von 50 – 90 % erreicht.





## Abrichtsysteme

Entsprechend den Anforderungen an Ihre Schleifprofile kann unter diversen Abrichtern gewählt werden. Vom Klappabrichter für Geraden und einfache Konturen bis hin zu Schwenkabrichtern mit Abricht-Diamant oder Abricht-Rad für komplexe Profile, ebenso wie Einrollgeräte zur Aufnahme von Profil- und Formrollen.

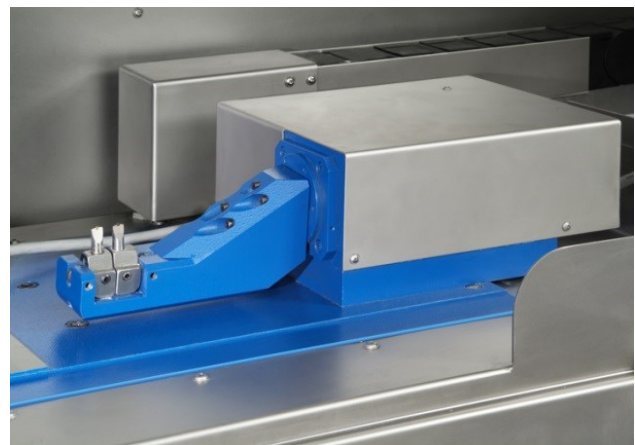
### Klappabrichter

#### Schwenkabrichter mit Diamantstern



#### Schwenkabrichter mit Einzeldiamant

#### Schwenkabrichter mit Diamantrad, einseitig gelagert



Weitere Details und Zubehör erhältlich

**Stellen Sie Ihre Anfrage an uns –  
gerne unterbreiten wir Ihnen ein Angebot**