



Artikelpreisliste für Spinner, TC 800-MC

VDI 40 Scheibenrevolver

Artikelnummer **Bezeichnung**

| | | |
|--------------|--|-------------|
| 8 010 45 046 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 gerader Fräskopf Werkzeugantrieb: Baruffaldi-Kupplung TOEM 200 Schaftgröße: 40 Werkzeugaufnahme: ER 25 Übersetzung [i]: 01:01 Drehmoment max[Nm]: 50 Drehzahl max[1/min]: 6000 Drehrichtung: gleich Kühlmittel: EK | auf Anfrage |
| 8 010 46 034 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 gerader Fräskopf Werkzeugantrieb: Baruffaldi-Kupplung TOEM 200 Schaftgröße: 40 Werkzeugaufnahme: ER 32 Übersetzung [i]: 01:01 Drehmoment max[Nm]: 50 Drehzahl max[1/min]: 6000 Drehrichtung: gleich Kühlmittel: EK | auf Anfrage |
| 8 010 46 076 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 IK gerader Fräskopf Werkzeugantrieb: Baruffaldi-Kupplung TOEM 200 Schaftgröße: 40 Werkzeugaufnahme: ER 32 Übersetzung [i]: 01:01 Drehmoment max[Nm]: 50 Drehzahl max[1/min]: 6000 Drehrichtung: gleich Kühlmittel: IK/EK Druck max[bar]: 25 | auf Anfrage |
| 8 010 47 039 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 40 IK gerader Fräskopf Werkzeugantrieb: Baruffaldi-Kupplung TOEM 200 Schaftgröße: 40 Werkzeugaufnahme: ER 40 Übersetzung [i]: 01:01 Drehmoment max[Nm]: 50 Drehzahl max[1/min]: 6000 Drehrichtung: gleich Kühlmittel: IK/EK Druck max[bar]: 25 | auf Anfrage |



| Artikelnummer | Bezeichnung | | |
|----------------------|----------------------------------|------------------------------|-------------|
| 8 010 47 047 | Axial-Bohr- und Fräskopf HT 5 | | auf Anfrage |
| | Werkzeugantrieb: | Baruffaldi-Kupplung TOEM 200 | |
| | Schaftgröße: | 40 | |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 5 | |
| | Übersetzung [i]: | 01:01 | |
| | Drehmoment max[Nm]: | 50 | |
| | Drehzahl max[1/min]: | 6000 | |
| | Drehrichtung: | gleich | |
| | Kühlmittel: | EK | |
| 8 010 47 056 | Axial-Bohr- und Fräskopf HT 5 IK | | auf Anfrage |
| | Werkzeugantrieb: | Baruffaldi-Kupplung TOEM 200 | |
| | Schaftgröße: | 40 | |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 5 | |
| | Übersetzung [i]: | 01:01 | |
| | Drehmoment max[Nm]: | 50 | |
| | Drehzahl max[1/min]: | 6000 | |
| | Drehrichtung: | gleich | |
| | Kühlmittel: | IK/EK | |
| | Druck max[bar]: | 25 | |
| 8 030 45 037 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 | | auf Anfrage |
| | Ausführung: | rechts | |
| | Werkzeugantrieb: | Baruffaldi-Kupplung TOEM 200 | |
| | Schaftgröße: | 40 | |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 | |
| | Übersetzung [i]: | 01:01 | |
| | Drehmoment max[Nm]: | 25 | |
| | Drehzahl max[1/min]: | 5000 | |
| | Drehrichtung: | ungleich | |
| | Kühlmittel: | EK | |
| | Mittenmaß[mm]: | 54 | |
| 8 030 46 044 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 | | auf Anfrage |
| | Ausführung: | rechts | |
| | Werkzeugantrieb: | Baruffaldi-Kupplung TOEM 200 | |
| | Schaftgröße: | 40 | |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 | |
| | Übersetzung [i]: | 01:01 | |
| | Drehmoment max[Nm]: | 50 | |
| | Drehzahl max[1/min]: | 6000 | |
| | Drehrichtung: | ungleich | |
| | Kühlmittel: | EK | |
| | Mittenmaß[mm]: | 69 | |



| Artikelnummer | Bezeichnung | | |
|----------------------|---------------------------------|------------------------------|-------------|
| 8 030 46 106 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 | IK | auf Anfrage |
| | Werkzeugantrieb: | Baruffaldi-Kupplung TOEM 200 | |
| | Schaftgröße: | 40 | |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 | |
| | Übersetzung [i]: | 01:01 | |
| | Drehmoment max[Nm]: | 50 | |
| | Drehzahl max[1/min]: | 6000 | |
| | Drehrichtung: | Ungleich | |
| | Kühlmittel: | IK/EK | |
| | Mittenmaß[mm]: | 69 | |
| 8 030 47 030 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 40 | IK | auf Anfrage |
| | Ausführung: | rechts | |
| | Werkzeugantrieb: | Baruffaldi-Kupplung TOEM 200 | |
| | Schaftgröße: | 40 | |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 40 | |
| | Übersetzung [i]: | 01:01 | |
| | Drehmoment max[Nm]: | 50 | |
| | Drehzahl max[1/min]: | 6000 | |
| | Drehrichtung: | ungleich | |
| | Kühlmittel: | IK/EK | |
| | Druck max[bar]: | 25 | |
| | Mittenmaß[mm]: | 69 | |
| 8 033 46 021 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 | | auf Anfrage |
| | Bezeichnung: | zurückgesetzt | |
| | Ausführung: | rechts | |
| | Werkzeugantrieb: | Baruffaldi-Kupplung TOEM 200 | |
| | Schaftgröße: | 40 | |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 | |
| | Übersetzung [i]: | 01:01 | |
| | Drehmoment max[Nm]: | 50 | |
| | Drehzahl max[1/min]: | 6000 | |
| | Drehrichtung: | gleich | |
| | Kühlmittel: | EK | |
| | Mittenmaß[mm]: | 100 | |
| 8 033 46 047 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 | IK | auf Anfrage |
| | Ausführung: | zurückgesetzt | |
| | Werkzeugantrieb: | Baruffaldi-Kupplung TOEM 200 | |
| | Schaftgröße: | 40 | |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 | |
| | Übersetzung [i]: | 01:01 | |
| | Drehmoment max[Nm]: | 50 | |
| | Drehzahl max[1/min]: | 6000 | |
| | Drehrichtung: | gleich | |
| | Kühlmittel: | IK/EK | |
| | Mittenmaß[mm]: | 100 | |



| Artikelnummer | Bezeichnung | |
|----------------------|--------------------------------|------------------------------|
| 8 033 47 016 | Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5 | auf Anfrage |
| | Bezeichnung: | zurückgesetzt |
| | Werkzeugantrieb: | Baruffaldi-Kupplung TOEM 200 |
| | Schaftgröße: | 40 |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 5 |
| | Übersetzung [i]: | 01:01 |
| | Drehmoment max[Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max[1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | | |
| 8 040 45 019 | Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 | auf Anfrage |
| | Werkzeugantrieb: | Baruffaldi-Kupplung TOEM 200 |
| | Schaftgröße: | 40 |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Übersetzung [i]: | 01:01 |
| | Drehmoment max[Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max[1/min]: | 5000 |
| | Drehrichtung: | Gleich |
| | Kühlmittel: | EK |