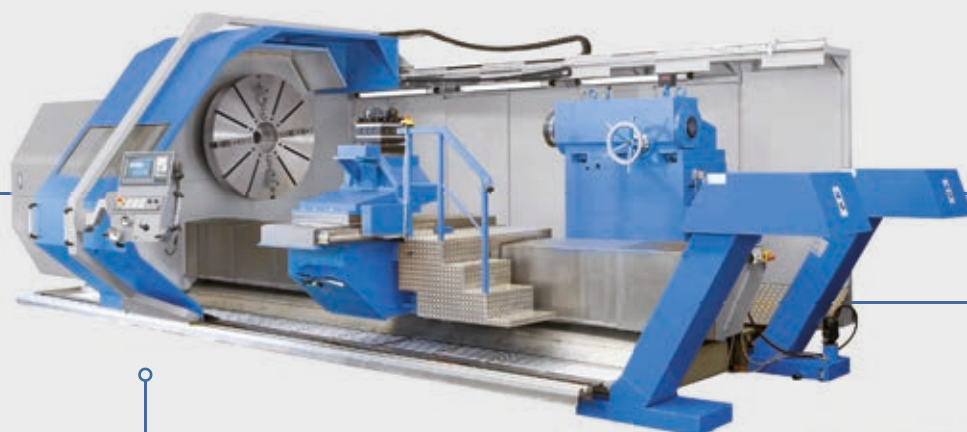


MADE IN
GERMANY

Drehen mit...
SEIGER
Drehmaschinen



PRODUKT ÜBERSICHT

- Konventionelle Drehmaschinen
- Zyklen-Drehmaschinen
- Plandrehmaschinen
- Sonderlösungen

Präzisionsdrehmaschinen made in Germany

www.seiger.de

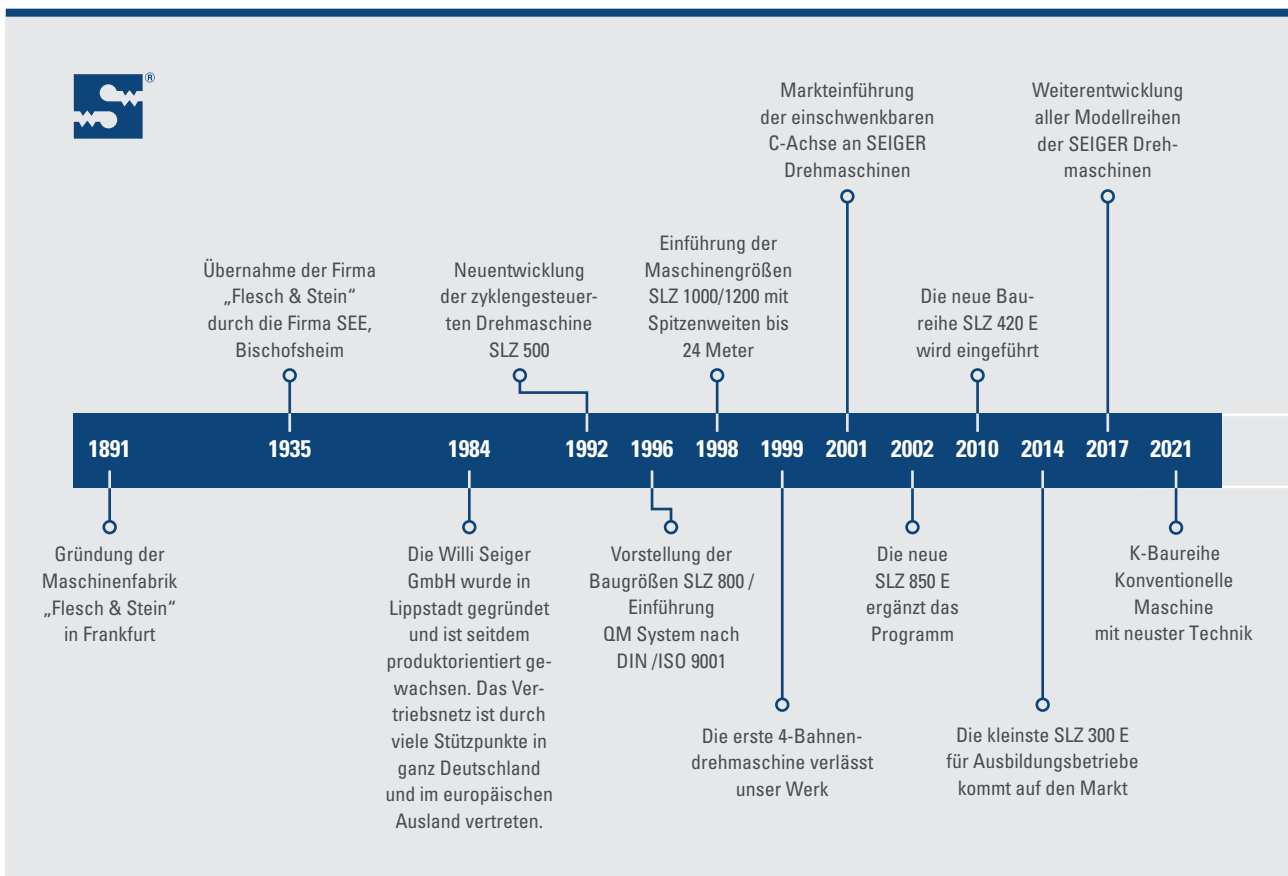
INHALT

UNTERNEHMEN	Historie	3
	Beratung und Entwicklung	4
	Fertigung	
	Dienstleistung	
DREHMASCHINEN	SLZ 300 K	5
	SLZ 300 SK	6
	SLZ 300 E	7
	SLZ 420 K	8
	SLZ 420 SK	9
	SLZ 420 E	10
	SLZ 500 E	11
	SLZ 570 E	12
	SLZ 620 E	13
	SLZ 700 E	14
	SLZ 800 E	15
	SLZ 850 E	16
	SLZ 1000 E	17
	SLZ 1200 E	18
	SLZ 1200 S	19
	SLZ 1500	20
	SLZ 2000	21
	SPL 1400-LC	22
	SPL 1400-CG	23
ANHÄNGE	Steuerungssysteme	24
	Sonderlösungen	25
	Sonderzubehör	26



HISTORIE

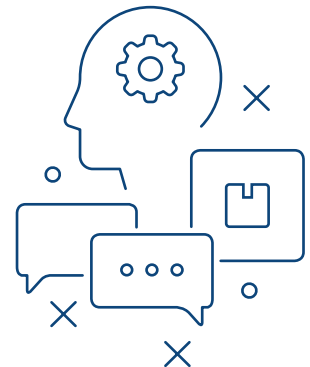
SEIGER® Drehmaschinen haben eine lange Tradition. Sie reicht bis ins 19. Jahrhundert zurück. Der Ursprung des Know-hows liegt bei den Produkten der Firma „Flesch und Stein“ in Frankfurt. Die konsequente Weiterentwicklung, Anpassung und Modernisierung der Maschinen zeigt, dass der permanente Entwicklungsprozess über ein Jahrhundert hinweg bis heute betrieben wird und die Kundenbedürfnisse dabei immer mit höchster Priorität behandelt werden. Heute verfügt SEIGER Drehmaschinen über eine Produktionsfläche von 4.000 m² in Lippstadt.



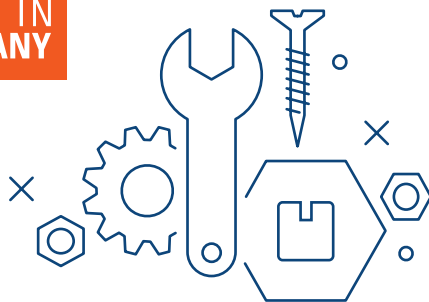
BERATUNG UND ENTWICKLUNG

Am Anfang steht die ausgiebige Beratung. Für Ihre Anwendungsfragen stehen Ihnen Fachleute in unserem Hause zur Verfügung. Auch Vorführmaschinen mit unterschiedlichen Ausstattungen und Steuerungen stehen für Sie bereit. Ob in unserem hauseigenen Vorführraum oder auf nationalen oder internationalen Fachmessen, wir präsentieren Ihnen unsere neuesten Entwicklungen und Maschinen.

Konstruktion und Entwicklung der Maschinen sowie der Schaltschrankbau finden in unserem Hause statt. Nach Abstimmung und Festlegung der Ausstattung Ihrer Maschine leisten die SEIGER-Ingenieure in der mechanischen und elektronischen Konstruktion ihre Arbeit. Moderne Hilfsmittel wie eine 3D-Software auf modernsten Rechnern unterstützen dabei unsere Leistung.



**MADE IN
GERMANY**

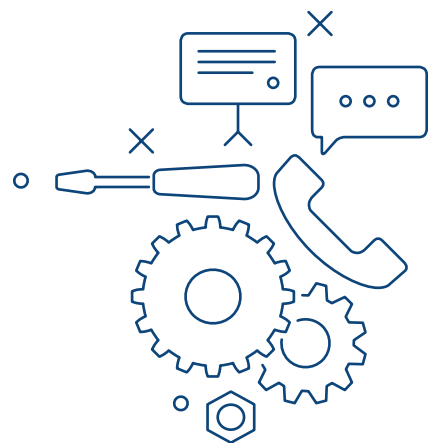


FERTIGUNG

Die mechanische Fertigung der Bauteile im eigenen Haus ist ein großer Unterschied zu anderen Herstellern, deren gesamte Fertigung in andere Länder ausgelagert ist. Bei uns erhalten Sie Maschinen „Made in Germany“. Unsere Fertigungstiefe ist sehr hoch und so bestimmen wir die Qualität Ihrer Maschine von Anfang an selbst.

DIENSTLEISTUNG

Für Ihre Fragen und zur Problemlösung stehen Ihnen kompetente Fachleute zur Verfügung. Wir bieten Ihnen die komplette Ersatzteilversorgung und den Service vor Ort durch unsere Techniker im Außendienst. Die Reparatur einer Maschine erfolgt vor Ort durch unsere Servicetechniker. Auch Sonderschulungen und Trainingsmaßnahmen sind möglich.



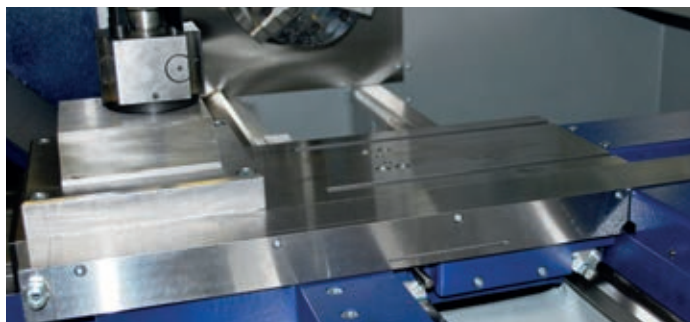
SLZ

300 K

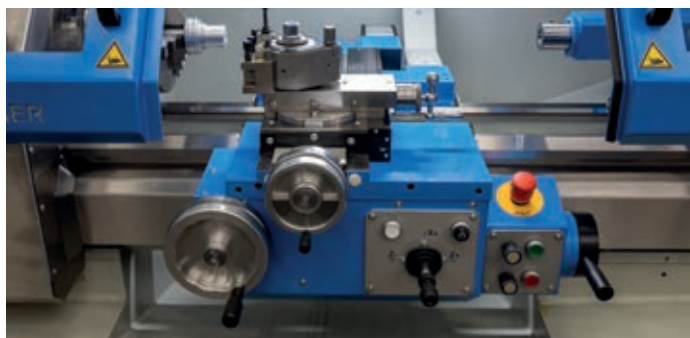
KONVENTIONELLE
DREHMASCHINE

OPTIMAL FÜR DIE
AUSBILDUNG

AUSSTATTUNG | ZUBEHÖR *



Stabiler Bettschlitten mit direkter Wegmessung in beiden Achsen



Handräder mit mechanischer Verbindung zu den Achsen

ABMESSUNGEN

Umlauf $\varnothing$ über Bett	mm	300
Umlauf $\varnothing$ über Planschieber	mm	150
Verfahrweg der X-Achse	mm	170
Bettbreite	mm	240
Spindelkopf DIN 55027	Gr.	5
Spindelbohrung	mm	40
		Option: 55
Spindel- $\varnothing$ im vorderen Lager	mm	70
Spindelinnenkegel	MK	5
Reitstock-Pinolendurchmesser	mm	50
Reitstock-Hub	mm	125
Reitstock-Morsekegel	MK	3
Spitzenweite	mm	750

DREHZAHLN UND LEISTUNGEN

Hauptantrieb 100/40 % ED	KW	7,5/11,5
Drehzahlbereich	1/min	1-3.000
Vorschubkraft Z-Achse	N	6.000
Vorschubkraft X-Achse	N	3.000
Eilgang X- und Z-Achse	m/min	5/3

* Weiteres Zubehör zur Maschine finden Sie in der Zubehörliste, die Sie mit Ihrem Angebot erhalten.

SLZ**300 SK****SERVO-KONVENTIONELLE
DREHMASCHINE****OPTIMAL FÜR DIE
AUSBILDUNG****ABMESSUNGEN**

Umlauf $\varnothing$ über Bett	mm	300
Umlauf $\varnothing$ über Planschieber	mm	150
Verfahrweg der X-Achse	mm	170
Bettbreite	mm	240
Spindelkopf DIN 55027	Gr.	5
Spindelbohrung	mm	40
		Option: 55
Spindel- $\varnothing$ im vorderen Lager	mm	70
Spindelinnenkegel	MK	5
Reitstock-Pinolendurchmesser	mm	50
Reitstock-Hub	mm	125
Reitstock-Morsekegel	MK	3
Spitzenweite	mm	750

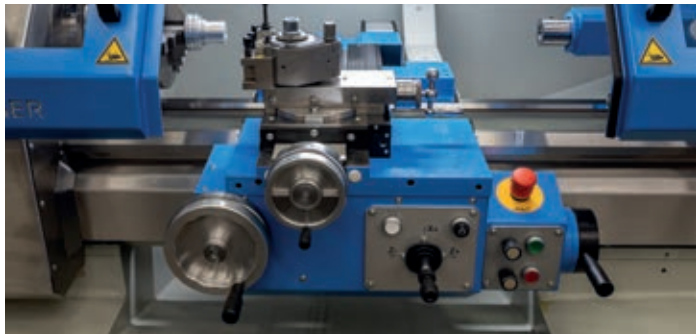
DREHZAHLN UND LEISTUNGEN

Hauptantrieb 100/40 % ED	KW	7,5/11,5
Drehzahlbereich	1/min	1-3.000
Vorschubkraft Z-Achse	N	6.000
Vorschubkraft X-Achse	N	3.000
Eilgang X- und Z-Achse	m/min	5/3

AUSSTATTUNG | ZUBEHÖR *

Das Bedienkonzept für die Ausbildung:

- Perfekt an die Ausbildung angepasst
- 3 Ausbaustufen, erweiterbar je nach Ausbildungsjahr
- Kartenlesegerät für die Berechtigung

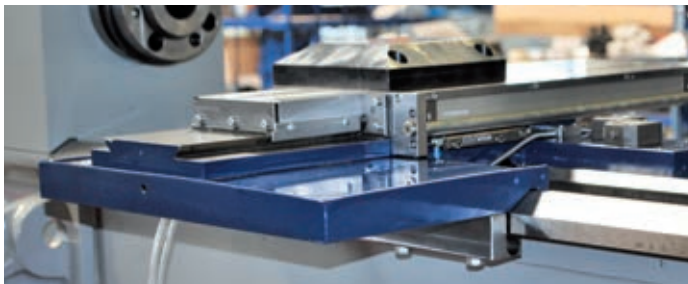


Handräder mit mechanischer Verbindung zu den Achsen

* Weiteres Zubehör zur Maschine finden Sie in der Zubehörliste, die Sie mit Ihrem Angebot erhalten.

SLZ

300 E

**AUSSTATTUNG | ZUBEHÖR ***

Stabiler Bettschlitten mit kunststoffbeschichteter Gegenführung.
Direkte Wegmessung in der X-Achse mit Sperrluftsystem für eine hohe Genauigkeit.



Das lineare Werkzeugsystem für Drehmaschinen mit Multifix-Schnellwechselhalter oder Parat Systemen.



Im Standard Schnellwechselhalter Gr. B.
Optional mit zentraler Kühlmittelzufuhr.

ABMESSUNGEN

Umlauf $\varnothing$ über Bett	mm	300
Umlauf $\varnothing$ über Planschieber	mm	150
Verfahrweg der X-Achse	mm	170
Bettbreite	mm	240
Spindelkopf DIN 55027	Gr.	5
Spindelbohrung	mm	40
		Option: 55
Spindel- $\varnothing$ im vorderen Lager	mm	70
Spindelinnenkegel	MK	5
Reitstock-Pinolendurchmesser	mm	50
Reitstock-Hub	mm	125
Reitstock-Morsekegel	MK	3
Spitzenweite	mm	750

DREHZAHLN UND LEISTUNGEN

Hauptantrieb 100/40 % ED	KW	7,5/11,5
Drehzahlbereich	1/min	1-4.500
Vorschubkraft Z-Achse	N	6.000
Vorschubkraft X-Achse	N	3.000
Eilgang X- und Z-Achse	m/min	8/6

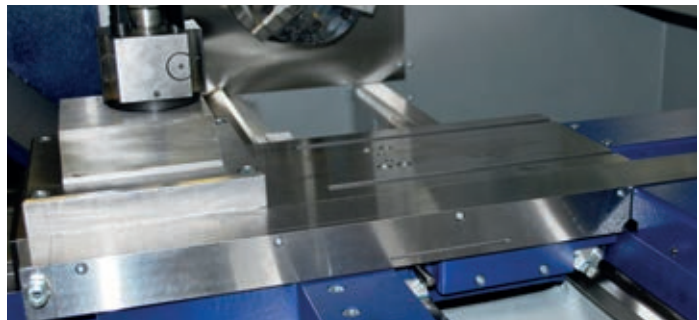
* Weiteres Zubehör zur Maschine finden Sie in der Zubehörliste, die Sie mit Ihrem Angebot erhalten.

SLZ**420 K****KONVENTIONELLE
DREHMASCHINE****OPTIMAL FÜR DIE
AUSBILDUNG****ABMESSUNGEN**

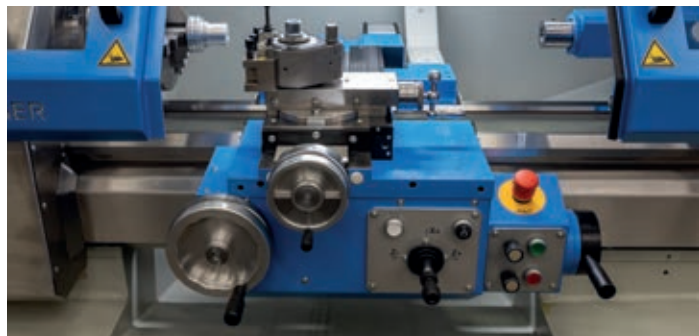
Umlauf $\varnothing$ über Bett	mm	430
Umlauf $\varnothing$ über Planschieber	mm	220
Verfahrweg der X-Achse	mm	230
Bettbreite	mm	350
Spindelkopf DIN 55027	Gr.	6
Spindelbohrung	mm	80
	Option: 93	
Spindel- $\varnothing$ im vorderen Lager	mm	110
Spindelinnenkegel	MK	6
Reitstock-Pinolendurchmesser	mm	70
Reitstock-Hub	mm	150
Reitstock-Morsekegel	MK	5
Spitzenweite	mm	1.000/1.500 2.000

DREHZAHLN UND LEISTUNGEN

Hauptantrieb 100/60 % ED	KW	9/11
Drehzahlbereich	1/min	1-3.000
Vorschubkraft Z-Achse	N	5.000
Vorschubkraft X-Achse	N	4.000
Eilgang X- und Z-Achse	m/min	5/3

AUSSTATTUNG | ZUBEHÖR *

Stabiler Bettschlitten mit direkter Wegmessung in beiden Achsen



Handräder mit mechanischer Verbindung zu den Achsen

* Weiteres Zubehör zur Maschine finden Sie in der Zubehörliste, die Sie mit Ihrem Angebot erhalten.

SLZ

420 SK

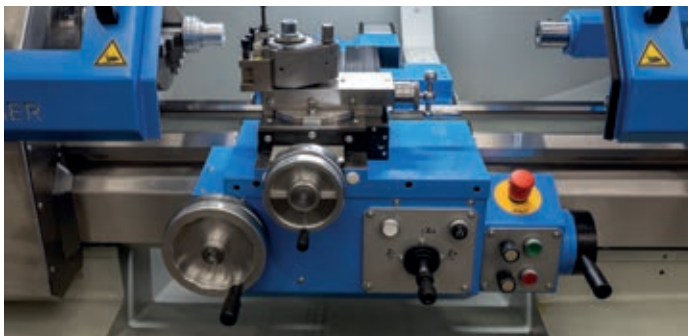
OPTIMAL FÜR DIE
AUSBILDUNG

AUSSTATTUNG | ZUBEHÖR *



Das Bedienkonzept für die Ausbildung:

- Perfekt an die Ausbildung angepasst
- 3 Ausbaustufen, erweiterbar je nach Ausbildungsjahr
- Kartenlesegerät für die Berechtigung



Handräder mit mechanischer Verbindung zu den Achsen

ABMESSUNGEN

Umlauf $\varnothing$ über Bett	mm	430
Umlauf $\varnothing$ über Planschieber	mm	220
Verfahrweg der X-Achse	mm	230
Bettbreite	mm	350
Spindelkopf DIN 55027	Gr.	6
Spindelbohrung	mm	80
		Option: 93
Spindel- $\varnothing$ im vorderen Lager	mm	110
Spindelinnenkegel	MK	6
Reitstock-Pinolendurchmesser	mm	70
Reitstock-Hub	mm	150
Reitstock-Morsekegel	MK	5
Spitzenweite	mm	1.000/1.500 2.000

DREHZAHLN UND LEISTUNGEN

Hauptantrieb 100/60 % ED	KW	9/11
Drehzahlbereich	1/min	1-3.000
Vorschubkraft Z-Achse	N	5.000
Vorschubkraft X-Achse	N	4.000
Eilgang X- und Z-Achse	m/min	5/3

* Weiteres Zubehör zur Maschine finden Sie in der Zubehörliste, die Sie mit Ihrem Angebot erhalten.

SLZ

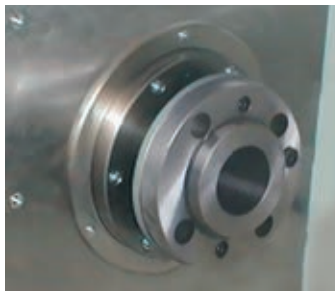
420 E

**ABMESSUNGEN**

Umlauf $\varnothing$ über Bett	mm	430
Umlauf $\varnothing$ über Planschieber	mm	220
Verfahrweg der X-Achse	mm	230
Bettbreite	mm	350
Spindelkopf DIN 55027	Gr.	6
Spindelbohrung	mm	80
		Option: 93
Spindel- $\varnothing$ im vorderen Lager	mm	110
Spindelinnenkegel	MK	6
Reitstock-Pinolendurchmesser	mm	70
Reitstock-Hub	mm	150
Reitstock-Morsekegel	MK	5
Spitzenweite	mm	1.000/1.500
		2.000

DREHZAHLN UND LEISTUNGEN

Hauptantrieb 100/60 % ED	KW	9/11
		Option: 17-20
Drehzahlbereich	1/min	1-3.600
Vorschubkraft Z-Achse	N	5.000
Vorschubkraft X-Achse	N	4.000
Eilgang X- und Z-Achse	m/min	10/7

AUSSTATTUNG | ZUBEHÖR *

Hohe Genauigkeit und Steifigkeit der Drehspindel durch Präzisionsspindel-lagerung. Spindelbohrung D = 80 mm.



OPTIONAL
 Feststehende und mitlaufende Lünetten.



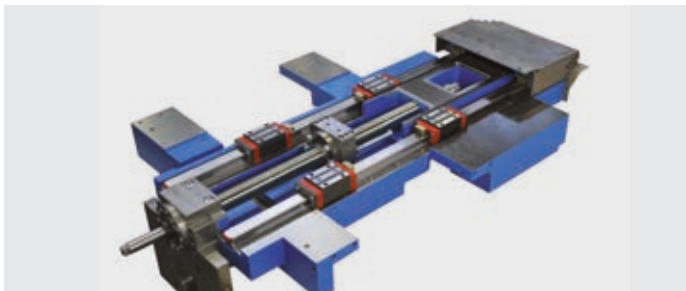
Stabiler Bettschlitten mit kunststoffbeschichteter Gegenführung. Direkte Wegmessung in der X-Achse mit Sperrluftsystem für eine hohe Genauigkeit. T-Nutenführungen im Planschieber zur Aufnahme von Zubehör.

SLZ

500 E

OPTIONAL
K/SK

AUSSTATTUNG | ZUBEHÖR *



OPTIONAL

Erweiterung Support mit verlängertem Planschieber und neuester Linearführungsgeneration inkl. 6 Führungswagen in der X-Achse. Im Tausch gegen Standardsupport. Dadurch Veränderung Umlaufdurchmesser über Planschieber auf 270 mm.



Hohe Genauigkeit und Steifigkeit der Drehspindel durch Präzisionsspindel-lagerung. Spindelbohrung D = 93 mm.



Sicherheitskupplung in der Z- und X-Achse.

ABMESSUNGEN

Umlauf ϕ über Bett	mm	500
Umlauf ϕ über Planschieber	mm	280
Verfahrweg der X-Achse	mm	260
		Option: 370
Bettbreite	mm	350
Spindelkopf DIN 55027	Gr.	8
Spindelbohrung	mm	93
		Option: 104
Spindel- ϕ im vorderen Lager	mm	130
Spindelinnenkegel	MK	100
Reitstock-Pinolendurchmesser	mm	90
Reitstock-Hub	mm	180
Reitstock-Morsekegel	MK	5
Spitzenweite	mm	1.000/1.500 2.000

DREHZAHLN UND LEISTUNGEN

Hauptantrieb 100/40 % ED	KW	20/25
Drehzahlbereich	1/min	1-3.000
Vorschubkraft Z-Achse	N	10.000
Vorschubkraft X-Achse	N	7.000
Eilgang X- und Z-Achse	m/min	10/7

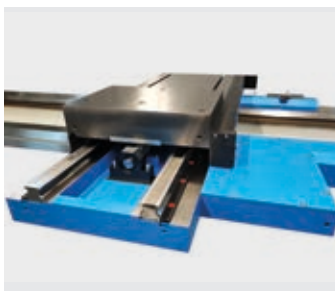
* Weiteres Zubehör zur Maschine finden Sie in der Zubehörliste, die Sie mit Ihrem Angebot erhalten.

SLZ**570 E****OPTIONAL**
K/SK**ABMESSUNGEN**

Umlauf $\varnothing$ über Bett	mm	570
Umlauf $\varnothing$ über Planschieber	mm	340
Verfahrweg der X-Achse	mm	370
Bettbreite	mm	350
Spindelkopf DIN 55027	Gr.	8
Spindelbohrung	mm	93
		Option: 104
Spindel- $\varnothing$ im vorderen Lager	mm	130
Spindelinnenkegel	MK	100
Reitstock-Pinolendurchmesser	mm	90
Reitstock-Hub	mm	180
Reitstock-Morsekegel	MK	5
Spitzenweite	mm	1.000/1.500
		2.000

DREHZAHLN UND LEISTUNGEN

Hauptantrieb 100/60 % ED	KW	20/25
Drehzahlbereich	1/min	1-3.000
Vorschubkraft Z-Achse	N	10.000
Vorschubkraft X-Achse	N	7.000
Eilgang X- und Z-Achse	m/min	10/7

AUSSTATTUNG | ZUBEHÖR *

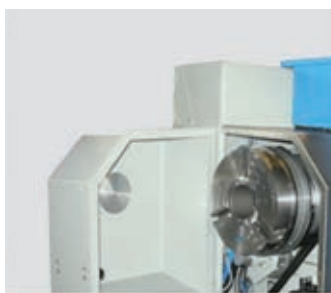
Verwindungssteifes Bett mit gehärteten, feinstgeschliffenen Führungsbahnen und Glasmaßstab in der X-Achse.



OPTIONAL
Feststehende und mitlaufende Lünetten.



OPTIONAL
C-Achse mit digitalem Servomotor, pneumatisch einschwenkend.



OPTIONAL
Zweites Spannfutter am Spindelende, pneumatisch betätigt. Sonderspindelbohrung D = 104 mm.

SLZ

620 E



AUSSTATTUNG | ZUBEHÖR *



Elektrisch schaltendes 2-Gang Getriebe.



Stabiler Reitstock mit einer Pinole von D = 90 mm und einer Aufnahme MK 5.



Stabiler kunststoffbeschichteter Support. Auf Kundenwunsch wurde ein Gewinde-wirbelgerät auf dem Support montiert.



Hochwertige Kugellrollspindel mit großem Durchmesser für stabilen Lauf. Linearführungen in der X-Achse im Standard.

ABMESSUNGEN

Umlauf $\varnothing$ über Bett	mm	660
Umlauf $\varnothing$ über Planschieber	mm	435
Verfahrweg der X-Achse	mm	375
Bettbreite	mm	400
Spindelkopf DIN 55027	Gr.	8
Spindelbohrung	mm	93
		Option: 104/130
Spindel- $\varnothing$ im vorderen Lager	mm	130
Spindelinnenkegel	MK	100
Reitstock-Pinolendurchmesser	mm	90
Reitstock-Hub	mm	180
Reitstock-Morsekegel	MK	5
Spitzenweite	mm	1.000/2.000 3.000

DREHZAHLN UND LEISTUNGEN

Hauptantrieb 100/40 % ED	KW	22/30
Drehzahlbereich	1/min	1-2.500
Vorschubkraft Z-Achse	N	14.000
Vorschubkraft X-Achse	N	10.000
Eilgang X- und Z-Achse	m/min	10/8

* Weiteres Zubehör zur Maschine finden Sie in der Zubehörliste, die Sie mit Ihrem Angebot erhalten.

SLZ

700 E



ABMESSUNGEN

Umlauf $\varnothing$ über Bett	mm	730
Umlauf $\varnothing$ über Planschieber	mm	450
Verfahrweg der X-Achse	mm	390
Bettbreite	mm	480
Spindelkopf DIN 55027	Gr.	11
Spindelbohrung	mm	130
		Option: 160
Spindel- $\varnothing$ im vorderen Lager	mm	170
Reitstock-Pinolendurchmesser	mm	115
Reitstock-Hub	mm	225
Reitstock-Morsekegel	MK	6
Spitzenweite	mm	1.500/6.000

DREHZAHLN UND LEISTUNGEN

Hauptantrieb 100/60 % ED	KW	22/30
Drehzahlbereich	1/min	1-2.200
Vorschubkraft Z-Achse	N	16.000
Vorschubkraft X-Achse	N	14.000
Eilgang X- und Z-Achse	m/min	7/6

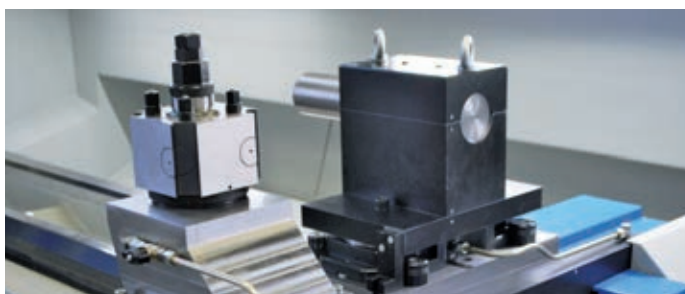
AUSSTATTUNG | ZUBEHÖR *



In den Standard T-Nutenführungen optional erhältliches Nullpunktspannsystem montiert. Dieses dient zur schnellen und präzisen Aufnahme von Wechselzubehör.



Hier als Beispiel ein angetriebenes Werkzeug mit zentraler Kühlmittelzufuhr, aufgenommen im Nullpunktspannsystem.



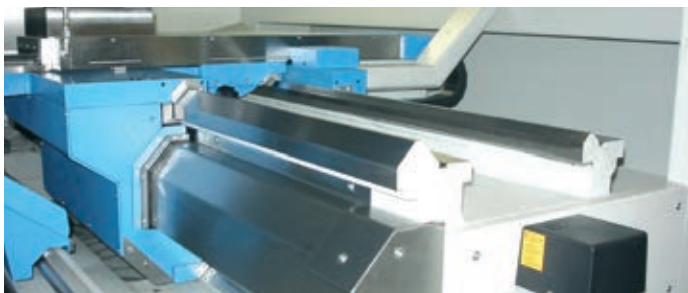
Ein Bohrbock zur stabilen Aufnahme von großen Bohrstangen und zum schnellen Wechseln auf einem Nullpunktspannsystem.

SLZ

800 E



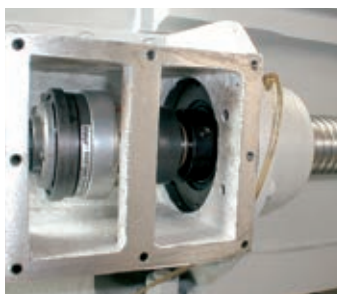
AUSSTATTUNG | ZUBEHÖR *



Verwindungssteifes Bett basierend auf einer soliden verrippten Hybridkonstruktion. Verfüllt mit hochfestem zementgebundenen Mineralguss zu einer Hybrid-/Sandwichkonstruktion mit Außenstahlmantel. Aufgeschraubte Führungsleisten aus Stahl, induktiv gehärtet und feinstgeschliffen. Kastenbettauflage mit Doppelpyramidenführung und zusätzlicher Bettschlittenführung unten am Bett.



Hydraulische selbstzentrierende Lünette über Handkurbel positionierbar.



Sicherheitskupplung in der Z- und X-Achse.

ABMESSUNGEN

Umlauf $\varnothing$ über Bett	mm	810
Umlauf $\varnothing$ über Planschieber	mm	540
Verfahrweg der X-Achse	mm	400
Bettbreite	mm	480
Spindelkopf DIN 55027	Gr.	11
Spindelbohrung	mm	130
		Option: 160
Spindel- $\varnothing$ im vorderen Lager	mm	170
Reitstock-Pinolendurchmesser	mm	115
Reitstock-Hub	mm	225
Reitstock-Morsekegel	MK	6
Spitzenweite	mm	1.500/8.000

DREHZAHLEN UND LEISTUNGEN

Hauptantrieb 100/60 % ED	KW	22/30
Drehzahlbereich	1/min	1-1.800
Vorschubkraft Z-Achse	N	18.000
Vorschubkraft X-Achse	N	14.000
Eilgang X- und Z-Achse	m/min	7/6

* Weiteres Zubehör zur Maschine finden Sie in der Zubehörliste, die Sie mit Ihrem Angebot erhalten.

SLZ**850 E****ABMESSUNGEN**

Umlauf $\varnothing$ über Bett	mm	850
Umlauf $\varnothing$ über Planschieber	mm	490
Verfahrweg der X-Achse	mm	500
Bettbreite	mm	560
Spindelkopf DIN 55027	Gr.	15
Spindelbohrung	mm	130
Spindel- $\varnothing$ im vorderen Lager	mm	220
Reitstock-Pinolendurchmesser	mm	160
Reitstock-Hub	mm	315
Reitstock-Morsekegel	MK	6
Spitzenweite	mm	1.000/16.000

DREHZAHLN UND LEISTUNGEN

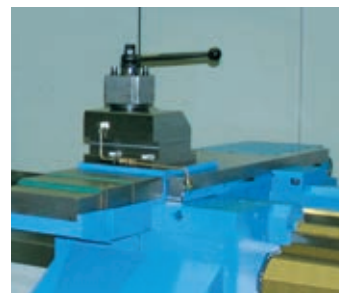
Hauptantrieb 100/60 % ED	KW	37/46
Drehzahlbereich	1/min	1-1.200
Vorschubkraft Z-Achse	N	20.000
Vorschubkraft X-Achse	N	16.000
Eilgang X- und Z-Achse	m/min	7/6

AUSSTATTUNG | ZUBEHÖR *

SLZ 850 E mit 8.000 mm Spitzenweite und Sonderaufbauten.



Stabiles Bohrstangenklemmlager mit zusätzlicher Linearführung über Nullpunktspannsystem auf dem Planschieber fixiert.



X-Achse mit gehärteten, feinstgeschliffenen Linearführungen und Glasmaßstab. Bettbreite: 560 mm.

SLZ

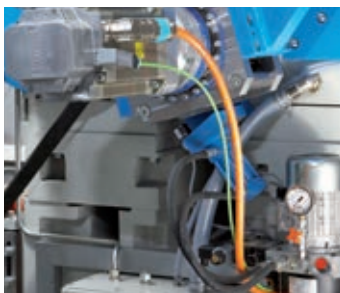
1000 E



AUSSTATTUNG | ZUBEHÖR *

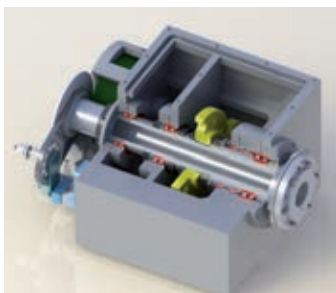


Ab 5.000 mm Spitzenweite wird eine stabile Zahnstange und ein Getriebe mit gegeneinander verspannten Zahnrädern verbaut, das spielarm ist.



OPTIONAL

C-Achse, hydraulisch einschwenkend mit eigenem Motor und Getriebe



Stabiler Spindelkasten mit 3-facher Lagerung, hohe Steifigkeit durch dicke Wandstärken und Verrippung.

ABMESSUNGEN

Umlauf $\varnothing$ über Bett	mm	1.010
Umlauf $\varnothing$ über Planschieber	mm	650
Verfahrweg der X-Achse	mm	600
Bettbreite	mm	750
Spindelkopf DIN 55027	Gr.	15
Spindelbohrung	mm	130
Spindel- $\varnothing$ im vorderen Lager	mm	220
Reitstock-Pinolendurchmesser	mm	160
Reitstock-Hub	mm	315
Reitstock-Morsekegel	MK	6
Spitzenweite	mm	1.000/16.000

DREHZAHLN UND LEISTUNGEN

Hauptantrieb 100/60 % ED	KW	37/46
Drehzahlbereich	1/min	bis 850
Vorschubkraft Z-Achse	N	24.000
Vorschubkraft X-Achse	N	16.000
Eilgang X- und Z-Achse	m/min	7/6

* Weiteres Zubehör zur Maschine finden Sie in der Zubehörliste, die Sie mit Ihrem Angebot erhalten.

SLZ

1200 E

**ABMESSUNGEN**

Umlauf $\varnothing$ über Bett	mm	1.250
Umlauf $\varnothing$ über Planschieber	mm	850
Verfahrweg der X-Achse	mm	680
Bettbreite	mm	750
Spindelkopf DIN 55027	Gr.	15
Spindelbohrung	mm	130
Spindel- $\varnothing$ im vorderen Lager	mm	220
Reitstock-Pinolendurchmesser	mm	160
Reitstock-Hub	mm	315
Reitstock-Morsekegel	MK	6
Spitzenweite	mm	1.000/16.000

DREHZAHLEN UND LEISTUNGEN

Hauptantrieb 100/60 % ED	KW	37/46
Drehzahlbereich	1/min	bis 850
Vorschubkraft Z-Achse	N	24.000
Vorschubkraft X-Achse	N	16.000
Eilgang X- und Z-Achse	m/min	7/6

AUSSTATTUNG | ZUBEHÖR *

Ab 5.000 mm Spitzenweite wird eine stabile Zahnstange und ein Getriebe mit gegeneinander verspannten Zahnradern verbaut, das spielarm ist.



Stabiler Support in der X-Achse mit linear Führungen und 6 vorgespannte Wagen inkl. Zentralschmierung.



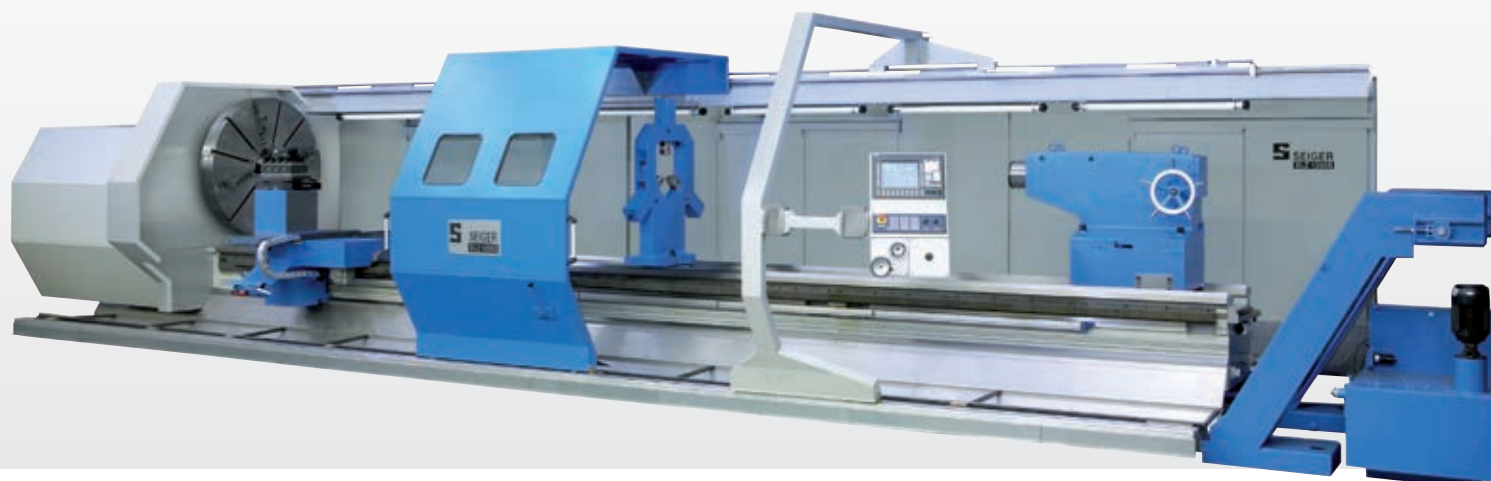
Mitfahrender Absaugstutzen über Saugschlitzkanal.

**OPTIONAL**

Reitstock elektrisch verfahrbar, hydraulisch klemmbar und hydraulische Pinole mit einem Weg von 1.000 mm.

SLZ

1200 S



AUSSTATTUNG | ZUBEHÖR *



Ab 5.000 mm Spitzenweite wird eine stabile Zahnstange und ein Getriebe mit gegeneinander verspannten Zahnradern verbaut, das spielarm ist.



4-Backen Stahlplanscheibe mit Langschieber-Grundbacken und harten Aufsatzbacken mit zusätzlichen T-Nuten.



OPTIONAL
8-fach Revolver horizontal vor der Drehmitte und angetriebene Werkzeuge hinter der Drehmitte.



OPTIONAL
Hinter der Drehmitte eine Schleifeinheit und vor der Drehmitte ein handbetätigter Vierfachstahlhalter.

ABMESSUNGEN

Umlauf $\varnothing$ über Bett	mm	1.250
Umlauf $\varnothing$ über Planschieber	mm	850
Verfahrweg der X-Achse	mm	700
Bettbreite	mm	900
Spindelkopf DIN 55027	Gr.	15
Spindelbohrung	mm	110
Spindel- $\varnothing$ im vorderen Lager	mm	240
Reitstock-Pinolendurchmesser	mm	220
Reitstock-Hub	mm	315
Reitstock-Morsekegel	feste Spitze	
Spitzenweite	mm	3.000/16.000

DREHZAHLEN UND LEISTUNGEN

Hauptantrieb 100/60 % ED	KW	54/70
Drehzahlbereich	1/min	bis 710
Vorschubkraft Z-Achse	N	30.000
Vorschubkraft X-Achse	N	20.000
Eilgang X- und Z-Achse	m/min	6/4

* Weiteres Zubehör zur Maschine finden Sie in der Zubehörliste, die Sie mit Ihrem Angebot erhalten.

SLZ

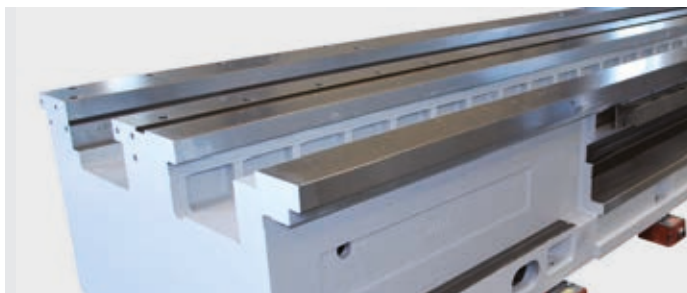
1500

**ABMESSUNGEN**

Umlauf $\varnothing$ über Bett	mm	1.600
Umlauf $\varnothing$ über Abdeckung	mm	1.500
Umlauf $\varnothing$ über Planschieberführung	mm	1.240
Verfahrweg der X-Achse	mm	680
Bettbreite	mm	1.350
Spindelkopf DIN 55027	Gr.	15
Spindelbohrung	mm	110
Spindel- $\varnothing$ im vorderen Lager	mm	240
Reitstock-Pinoldurchmesser	mm	220
Reitstock-Hub	mm	350
Reitstock-Morsekegel	feste Spitze	
Spitzenweite	mm	3.000/16.000

DREHZAHLN UND LEISTUNGEN

Hauptantrieb 100/60 % ED	KW	55/70
Drehzahlbereich	1/min	bis 710
Vorschubkraft Z-Achse	N	35.000
Vorschubkraft X-Achse	N	25.000
Eilgang X- und Z-Achse	m/min	6/4

AUSSTATTUNG | ZUBEHÖR *

Verwindungssteifes 4-Bahnen Hydropol Kastenbett mit aufgeschraubten Stahlführungen gehärtet und geschliffen. Bettbreite: 1.350 mm.



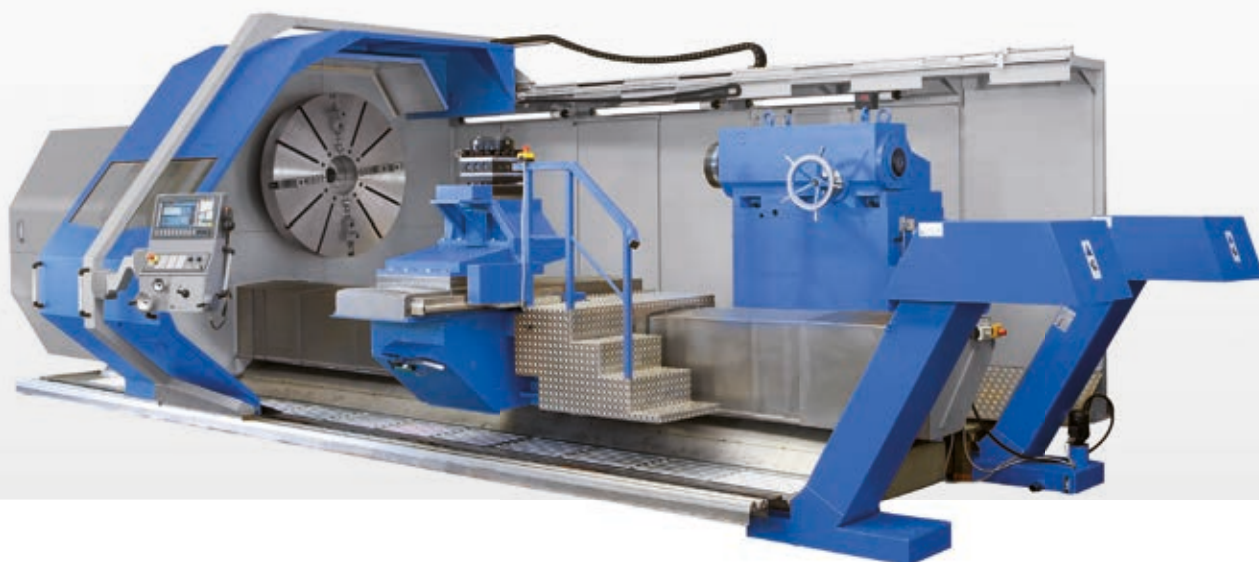
Gut zugängliche Maschine, durch hohe Verstellmöglichkeit des Bedienpultes und der bedienerfreundlichen Treppe.



OPTIONAL
12-fach Scheibenrevolver für angetriebene Werkzeuge und Y-Achse ± 65 mm.

SLZ

2000

**AUSSTATTUNG | ZUBEHÖR ***

Hauptantrieb 70 KW auf eigener Konsole und Fundament aufgebaut. Der Eingang in den Kasten erfolgt ohne Riementrieb. Leistung: 18.000 Nm Drehmoment an der Spindel.



Spindelkasten als massives Gussgehäuse mit innen liegendem Getriebe. Hydraulisch schaltbar. Hauptspindel 3-fach gelagert und mit einer Umlaufschmierung ausgestattet. Spindeldurchmesser im vorderen Lager = 300 mm.



Stabiler Bettschlitten mit gehärteter Führung und direkter Wegmessung. Teleskopabdeckung vorne und hinten. Treppe für Rüstarbeiten.

ABMESSUNGEN

Umlauf $\varnothing$ über Bett	mm	2.000
Umlauf $\varnothing$ über Abdeckung	mm	1.900
Umlauf $\varnothing$ über Planschieberführung	mm	1.400
Verfahrweg der X-Achse	mm	1.000
Bettbreite	mm	1.350
Spindelkopf DIN 55027	Gr.	20
Spindelbohrung	mm	120
Spindel- $\varnothing$ im vorderen Lager	mm	300
Reitstock-Pinolendurchmesser	mm	320
Reitstock-Hub	mm	250
Reitstock-Morsekegel	feste Spitze	
Spitzenweite	mm	3.000/16.000

DREHZAHLN UND LEISTUNGEN

Hauptantrieb 100/60 % ED	KW	55/70
Drehzahlbereich	1/min	450
Vorschubkraft Z-Achse	N	35.000
Vorschubkraft X-Achse	N	25.000
Eilgang X- und Z-Achse	m/min	6/4

* Weiteres Zubehör zur Maschine finden Sie in der Zubehörliste, die Sie mit Ihrem Angebot erhalten.

SPL**1400-LC****ABMESSUNGEN**

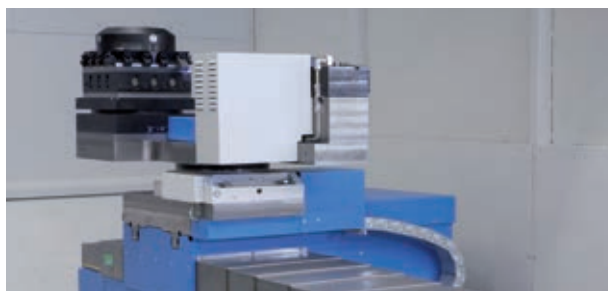
		STANDARD	OPTION BIS ZU
Umlauf $\varnothing$ über Bett	mm	1.400	2.300
Verfahrweg der X-Achse	mm	740	1.200
Drehdurchmesser	mm	1.400	2.000
Längsweg / Z-Achse	mm	400	800
Spindelkopf DIN 55027	Gr.	11	DIN 55026 / 20
Spindelbohrung	mm	130	460

DREHZAHLEN UND LEISTUNGEN

Hauptantrieb 100/60 % ED	KW	37/46	54/70
Drehzahlbereich	1/min	1-700	
Vorschubkraft Z-Achse	N	20.000	30.000
Vorschubkraft X-Achse	N	16.000	24.000
Eilgang X- und Z-Achse	m/min	7/6	

AUSSTATTUNG | ZUBEHÖR ***OPTIONAL**

Unterschiedliche Supporte mit unterschiedlichen Verfahrwegen in der X- und Z-Achse.

**OPTIONAL**

Sonderaufbau mit Schwenktisch: Einseitig 4-fach Horizontalrevolver gegenüberliegend digitaler Werkzeugantrieb mit Capto-Aufnahme für angetriebene Werkzeuge.

SPL

1400-CG



AUSSTATTUNG | ZUBEHÖR *

**OPTIONAL**

Sonderausführung: Werkstückauffangvorrichtung für Kunststoffringe und Spänehäcksler auf dem Obersupport.

**OPTIONAL**

Zugangstür hinten zum Rüsten und Einstellen eines Werkstückfängers.

ABMESSUNGEN

		STANDARD	OPTION BIS ZU
Umlauf ϕ über Bett	mm	1.400	2.300
Verfahrweg der X-Achse	mm	400	1.200
Drehdurchmesser	mm	800	2.000
Längsweg / Z-Achse	mm	300	800
Spindelkopf DIN 55027	Gr.	11	DIN 55026 / 20
Spindelbohrung	mm	130	460

DREHZAHLEN UND LEISTUNGEN

Hauptantrieb 100/60 % ED	KW	22/30	54/70
Drehzahlbereich	1/min	1-1.200	
Vorschubkraft Z-Achse	N	20.000	30.000
Vorschubkraft X-Achse	N	16.000	24.000
Eilgang X- und Z-Achse	m/min	7/6	

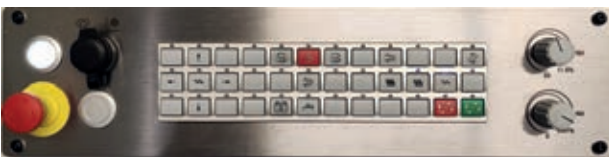
STEUERUNGSSYSTEME

Heidenhain MANUALplus

Heidenhain MANUALplus 620 zeichnet sich insbesondere durch ihre komfortable, manuelle Maschinenbedienung aus. Ihre anwendungsorientierte Zyklenprogrammierung ermöglicht einem Facharbeiter schnell und effizient zu programmieren. Die Basis der neu gestalteten Medienoberfläche smart.TURN ist das bewährte HEIDENHAIN-DIN PLUS: denn smart.TURN erzeugt DIN PLUS-Programme.

www.heidenhain.de

Bildschirmgröße
15,6 Zoll



Siemens SINUMERIK

Siemens SINUMERIK 840 D sl / Siemens ONE bietet Ihnen Modularität, Flexibilität, einheitliche Struktur beim Bedienen, Programmieren und Visualisieren sowie optimale Integration in Netzwerke. Das hochmoderne und kratzfeste Bedienpanel bietet durch seinen hochauflösenden Multitouch-Breitbildschirm höchsten Bedienkomfort. Es kann zudem mit Arbeitshandschuhen bedient werden.

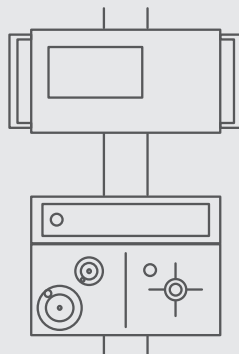
www.siemens.com

Bildschirmgröße
15 Zoll

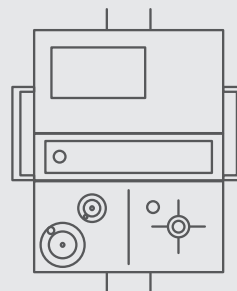


ANORDNUNGSVARIANTEN

Variante A
Handräder-Bedienpult und
Monitorkonsole getrennt
angebracht

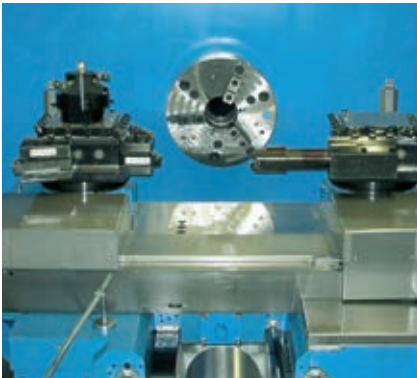


Variante B
Komplettes Bedienpult
mit Steuerelementen und
Monitor



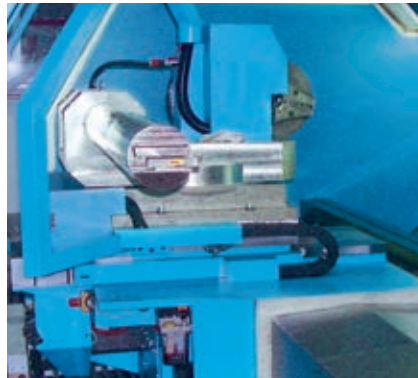
SONDERLÖSUNGEN

Durch unsere hauseigene Fertigungstiefe bieten wir Ihnen neben dem Standardprogramm auch Sonderlösungen maßgeschneidert auf Ihren Anwendungsfall an. Aus einem Baukastensystem von unterschiedlichen Komponenten können wir Ihnen diese Sonderlösungen zu marktgerechten Preisen anbieten. Nachfolgend einige Beispiele aus unserer Drehmaschinen-Manufaktur.



SLZ 850

2 Horizontalrevolver auf dem Planschieber mit Abstand von 900 mm. Sonderbettschlitzen nach Kundenwunsch.



SLZ 1500

12-fach Scheibenrevolver VDI 50 mit angetriebenen Werkzeugen, hydraulisch selbstzentrierende Lünette elektrisch verfahrbar.



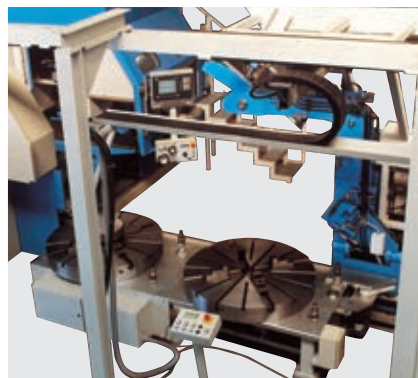
SLZ 1500

Bohrstange L = 1.800 mm, schwenkbar mit gegenüberliegendem Scheibenrevolver.



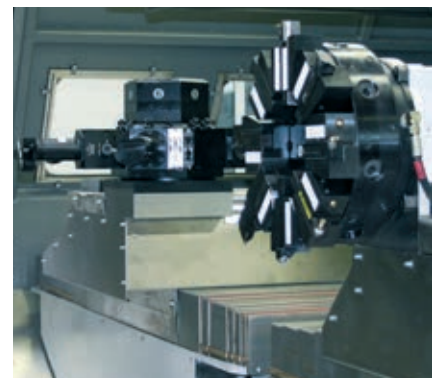
SLZ 850

WTO-Werkzeugträger mit Y-Achse.



SLZ 1200

Mit Planscheiben Wechseleinrichtung und 30-fach Werkzeugmagazin für feststehende und angetriebene Werkzeuge.



Plandrehmaschine SPL

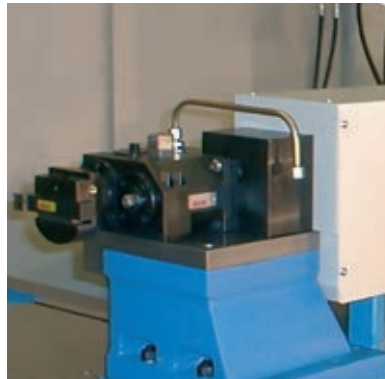
4-Achsen Maschine, Sonderlösung nach Kundenwunsch. Zwei von einander unabhängige X- und Z-Achsen inklusive Teilefänger, CNC-gesteuert.

SONDERZUBEHÖR

Zur Optimierung Ihrer Produktion bietet SEIGER eine Vielzahl von Sonderzubehör an. Nutzen Sie unsere Erfahrung. Unser Beraterteam steht Ihnen dabei gerne zur Verfügung.



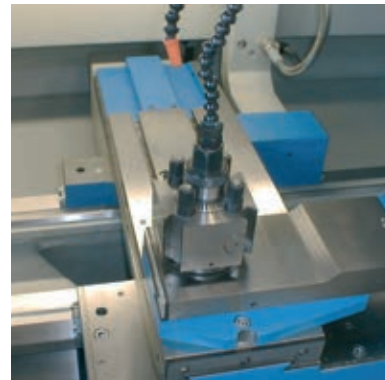
Nullpunktspannsystem vor oder hinter der Drehmitte montierbar. Spannen und Lösen über Taster am Bedienpult. Zum Aufnehmen von unterschiedlichen Komponenten wie Stahlhalter, Bearbeitungseinheiten usw.



WTO-Werkzeugsystem mit Capto Halter und Werkzeugantrieb, Leistungen 30-60-100 Nm.



SAUTER
8-fach Scheibenrevolver mit angetriebenen Werkzeugen.



PARAT
4-fach Horizontalrevolver mit zentraler Kühlmittelzufuhr (handbetätigt).



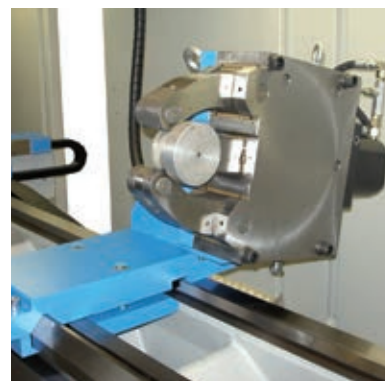
SAUTER
4-fach Horizontalrevolver elektrisch schaltend.



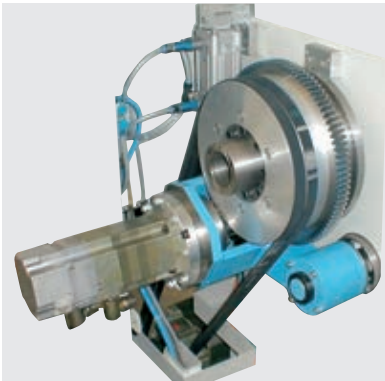
SAUTER
8-fach Scheibenrevolver ohne angetriebene Werkzeuge.



Spindelbremse für die Hauptspindel inklusive Softwareerweiterung, Lochkreiszyklus.



Hydraulisch selbstzentrierende Lünette.



C-Achse mit digitalem Servomotor, pneumatisch oder hydraulisch ein-schwenkend.



C-Achse und zweiter Futterflansch am Spindel-ende mit Spannfutter.



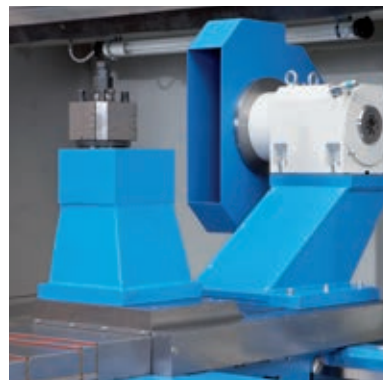
Bohrstangenklemmlager mit tauschbaren Lager-schalen für unterschied-liche Durchmesser. 2 Klemmstellen und Zusatzführung auf dem Bettschlitten. Aufbau hinter der Drehmitte.



Schnellspannfutter, handbetätigt für Druck-spannzangen.



Elektrisch verfahrbarer Reitstock über Getriebe-motor und Zahnstange. Hier Ausführung mit hydraulischem Reitstock, hydraulischer Pinole und Klemmung auf dem Bett.



Schleifeinheit hinter der Drehmitte für Schleif-scheiben bis 600 mm Durchmesser.

Durchdachte Konzepte – tausendfach bewährt.
Qualität Made in Germany!

Sie benötigen mehr Informationen? Rufen Sie uns doch einfach an
oder schreiben Sie uns eine E-Mail. Wir sind für Sie da!

029 41/28 56 0

info@seiger.de



Willi Seiger GmbH
Roßfeld 70
59557 Lippstadt

Telefon: 029 41/28 56 0
Fax: 029 41/17 93 6

info@seiger.de
www.seiger.de

02/2023 | Irrtümer und Änderungen vorbehalten.
Abbildungen ähnlich.

